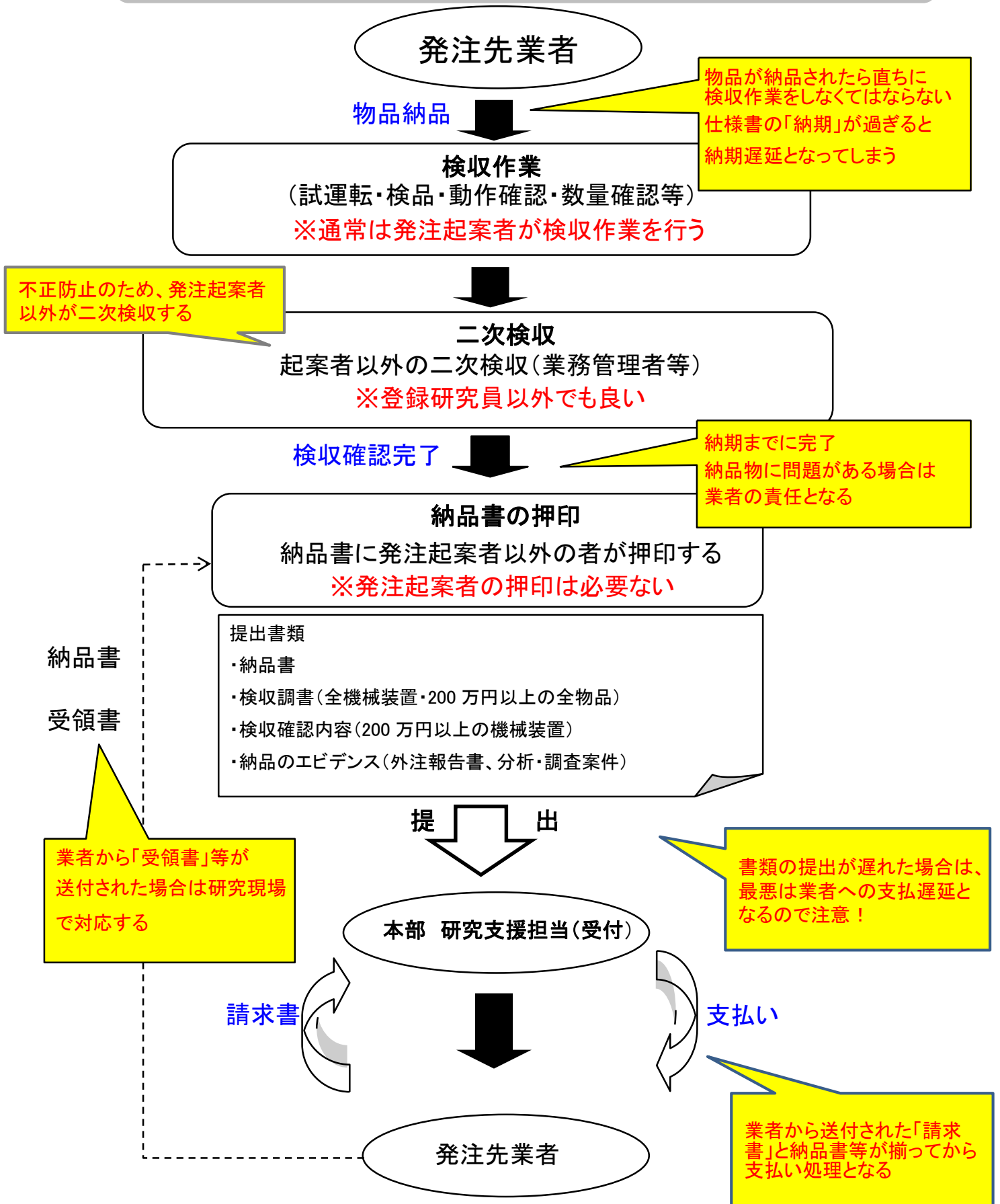


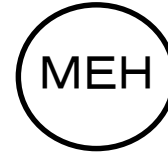
物品検収方法(フォローと提出書類)



発注起案者は、納品・検収作業が完了したら直ちに検収調書を提出。
(全機械装置・全 200 万円以上の案件)
発注起案者のみの検収は認められないので、必ず 2 名以上で検収する。

No. MEH27-***-○
平成 年 月 日

検収調書



技術研究組合 NMEMS 技術研究機構
理事長 今 仲 行 一 殿

技術研究組合 NMEMS 技術研究機構

検収者 I 印

検収者 II 印

※2 名以上の検収者が記名・捺印する（順不同）

下記件名について検収した結果、仕様書に基づいた納品物であることを確認しました。

記

1. 件 名

ナノ構造熱処理装置(エキシマランプ照射加熱装置)

2. 数 量

* 台

3. 金 額

*****円

(消費税****円含む)

4. 仕 様

(1)規格: ○○○○製造装置
品名△△△システム、型式番号:123ABC
その他規格詳細は仕様書に記載

(2)納 期(仕様書記載の納期を記載)

平成**年**月**日

(3)設置場所(物品を設置した場所の部屋番号等の詳細まで記載)

5. 業者名

株式会社○○○製作所

6. 検収年月日

平成**年**月**日

以上



検収確認内容(記載例)

注意)検収調書の付属文書として作成する

- 対象は機械装置で金額が200万円以上とする
- 様式、記載方法は以下の通り

発注 NO を記載

NO.MEH-***-○

件名 又は 品名	ナノ構造熱処理装置(エキシマランプ照射加熱装置)
----------------	--------------------------

発注品名(内容)
を記載

確認事項	確認内容
エキシマランプ照射ユニット(含ランプ、ランプホルダー) 機能: 照射波長:172nm 有効発光長:200mm 照度:100[mW/cm ²]以上(大気中、管面測定値) 光照射範囲をより広くするために無電極方式であること。 寿命500時間以上	・外観の破損や瑕疵がないか確認 ・設置後に試運転性能確認 結果、問題なし
仕様書の事項を記載する検査方法等を指定した場合は明記する	確認した内容・方法を記載する